

## JT-214Z 水性环氧云铁中间漆

### 产品简介：

JT-214Z 为新一代环保防腐涂料，采用水性双组份环氧树脂、胺固化剂、云母氧化铁、纳米功能材料、防锈颜料、缓蚀剂及助剂制备，不含有机溶剂；不添加铬、铅等重金属含量高的防锈颜料。

### 应用范围：

作为多涂层防腐系统的中间漆，通常与富锌底漆或环氧底漆配套，用于各种大型钢结构及机械设备的防腐，提高防腐涂层在各种腐蚀环境下的防腐性能。

**包装规格：**22 公斤/组 主漆：固化剂=20kg：2kg

### 产品优势：

低 VOC，施工无污染，不燃不爆，运输及储存安全

与底漆和面漆间具有良好的层间附着力，

漆膜封闭性佳，赋予配套涂层优异的防腐性能

产品适用期长

### 物理参数：

光泽	哑光	表干	≤1h (25°C, 湿度 50%)
颜色	中灰	实干	≤8h (25°C, 湿度 50%)
质量固体含量/%	约 60	完全固化	7d (25°C,湿度 50%)
体积固体含量/%	约 46	适用期	6h (25°C)
比重	约 1.35kg/L	重涂时间	最小 6h, 最大 48h(25°C)
理论涂布率	6.9 m <sup>2</sup> /Kg (以 50 微米干膜计)	抗冲击	50cm
附着力	1 级	柔韧性	1mm
VOCs	≤50g/L		

**配套系统：**

工序	名称	颜色	喷涂道数	干膜厚度
1	水性环氧富锌底漆 JT-266D/268D	中灰	2	80μm
2	水性环氧云铁中间漆 JT-214Z	中灰	2	100μm
3	水性脂肪族聚氨酯面漆 JT-233M/433M	白色等	2	80μm
	合计			260μm

**表面处理：**

用适当的清洁剂去除油脂等污物。用高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。

**施工说明：**

- 1、推荐采用高压无气喷涂，以获得均匀良好的涂膜。
- 2、施工前必须先将主漆搅拌均匀，再严格按照重量配比加入固化剂搅拌，两组分混合搅拌均匀后放置5分钟后施工，如粘度过稠，可酌情加洁净自来水稀释至适宜施工粘度，为了保证漆膜质量，我们推荐加水量为原漆重量的0%~10%。
- 3、采用多道施工，后一遍涂装必须在上一遍漆膜表干后方可进行。
- 4、施工环境：相对湿度小于80%，施工表面温度大于5℃，并高于露点温度3℃。狭小或封闭环境施工需增加设备保持通风。
- 5、雨、雪、雾天气不能在户外施工，如已经施工，可采取用篷布遮盖等办法保护漆膜。